

# **Spezifikation**

Druckdatum: Überarbeitungsdatum:

(DE) Version:

#### LFM-48W MR-NH

01.04.2019 01.04.2019

6.0

Handelsname: LFM-48W MR-NH

**1. Firmenadresse:** Almit GmbH Tel.: +49 6061 96925-0

Unterer Hammer 3 Fax: +49 6061 96925-18

(D) 64720 Michelstadt - bei Frankfurt

**2. Gültigkeit:** Diese Spezifikation ist ausgeführt für:

Almit-Lotpaste LFM-48W MR-NH

Geliefert von Almit GmbH an Firma: \_\_\_\_\_

#### 3. Gewicht & Toleranz:

Gewicht	500g		1000g	
Toleranz		-0, +10g		

# 4. Physikalische Merkmale:

Metall Name	Solidus °C	Liquidus °C	Spezifisches Gewicht
LFM-48	217	220	7.4

# 5. Werte:

Test	Werte	Test Methoden
Metall-Anteil	88.5 ± 1.0	IPC-TM-650 2.2.20
Silber Chromate	bestanden	IPC-TM-650 2.3.33
Kupfer-Spiegel-Test	bestanden	IPC-TM-650 2.3.32
SIR (85°C, 85%, 168h) (Ω)	≥ 1x10 <sup>8</sup>	IPC-TM-650 2.6.3.3
Korrosionstest	bestanden	IPC-TM-650 2.6.15
Flussmittelzusammensetzung	RO	J-STD-004B
Halogene	L0	IPC-TM-650 2.3.28.1
Test Fluoride in der Probe	bestanden	IPC-TM-650 2.3.35.1

# 6. Chemische Zusammensetzung:

Zusammonsotzung	Bestandteile							
Zusammensetzung	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi	Au	In
Standard	Rest	3.0 ± 0.2	$0.5 \pm 0.1$	<0.05	≤0.10	≤0.05	≤0.05	≤0.10
Zusammonsotzung	Bestandteile							
Zusammensetzung		Al	As	Cd	Fe	Ni	Zn	
Standard	≤(	0.001	≤0.03	≤0.002	≤0.02	≤0.01	≤0.001	

# 7. Lot-Partikel Größe und Verteilung:

Prozentual zum Gewicht der Probe - nominale Größe

1102011	taar zarri GCWI	chi aci i robe momina	c di obc		
nicht		weniger als 1% mindestens 80%		höchstens 10%	
	Тур	größer als	größer als	zwischen	weniger als
Тур	4 (W)	40 Microns	38 Microns	20 - 38 Microns	20 Microns

©Almit GmbH 1/3

8. Produktions-Los: Ein Los kann variieren zwischen 10 - 100 kg, abhängig vom Produktionsplan.

# 9. Qualität & Prüfung:

Prüfungsvorgabe gilt für jedes Los

Test	igsvorgabe girt für Jedes Los				
Nr.	Prüfungstest	Angabe	Standard		
1	Außeres	Farbe	Vergleich mit Prüfexemplar		
2	Gewicht	Netto-Gewicht	-0;+10	(g)	
3	Partikel-Größe	20 - 38 μm (W)	94 ≤	(wt%)	
		Sn	Rest	(wt%)	
4	Chamischa Zusammansatzung	Ag	3.0 ± 0.2	(wt%)	
4	Chemische Zusammensetzung	Cu	0.5 ± 0.1	(wt%)	
				(wt%)	
5		Flussmittel-Anteil	11.5 ± 0.5	(wt%)	
6		Lot-Kugel-Test	Vergleich m	it Prüfexemplar	
7	Testwerte	Viskosität (Spiral type, 10rpm, 25°C) (IPC-650-2.4.34.4)	110000 ± 30000 110 ± 30	(cps) (Pa•s)	
8	8	Lötbarkeit auf CU-Platte	Vergleich m	it Prüfexemplar	
9		Trockenheit		te leicht von jedem tfernbar sein.	

<sup>\*</sup>Der Test wird auf einer JIS2-Platine durchgeführt. Es wird eine Reihe gedruckt und dann Reflow gelötet. Die Auswertung erfolgt unter einem Mikroskop mit 30-facher Vergrößerung. Nicht mehr als 2 Lötperlen mit einem Ø kleiner als 1/5 des Abstands zwischen den Leiterbahnen pro Zwischenraum sind zulässig.

# 10. Verpackung:

	Einzelverpackung	ι	Jmverpackung
Einheit	Verpackung	Einheit	Verpackung
500g	Polyäthylen-Behälter	10kg ; 20kg	
500g	6 oz Kartusche	10kg	
			Karton
1000g	12 oz Kartusche	10kg	

# 11. Identifikation:

Polyäthylen-Behälter	Karton	
Almit-Lotpaste	siehe links	
LFM-48W MR-NH		
(Bsp.) 190401-9 (JJMMTT)	dto.	
20 - 38 μm	dto.	
(Bsp.) 01.04.2019	dto.	
(Bsp.) 500g	dto.	
Nihon Almit Co. Ltd.	dto.	
	Almit-Lotpaste LFM-48W MR-NH (Bsp.) 190401-9 (JJMMTT) 20 - 38 µm (Bsp.) 01.04.2019 (Bsp.) 500g	

**10.** Herstelleradresse: Nihon Almit Co. Ltd.

Almit Bldg., 2-14-2 Yayoicho, Nakano-ku, Tokyo, Japan

©Almit GmbH 2/3

11.	Änderungen dieser Spezifikation müssen g	genehmigt werden von:
	Unterschrift	Datum

**12.** Wir garantieren, dass dieses Produkt mit Materialien hergestellt wurde, die den gesetzlichen Bestimmung entsprechen.

# 13. Haltbarkeit:

Polyäthylen-Behälter - Bis zu 3 Monate gerechnet vom Herstellungsdatum (Produktionslos). Kartusche - Bis zu 3 Monate gerechnet vom Herstellungsdatum (Produktionslos).

©Almit GmbH 3/3