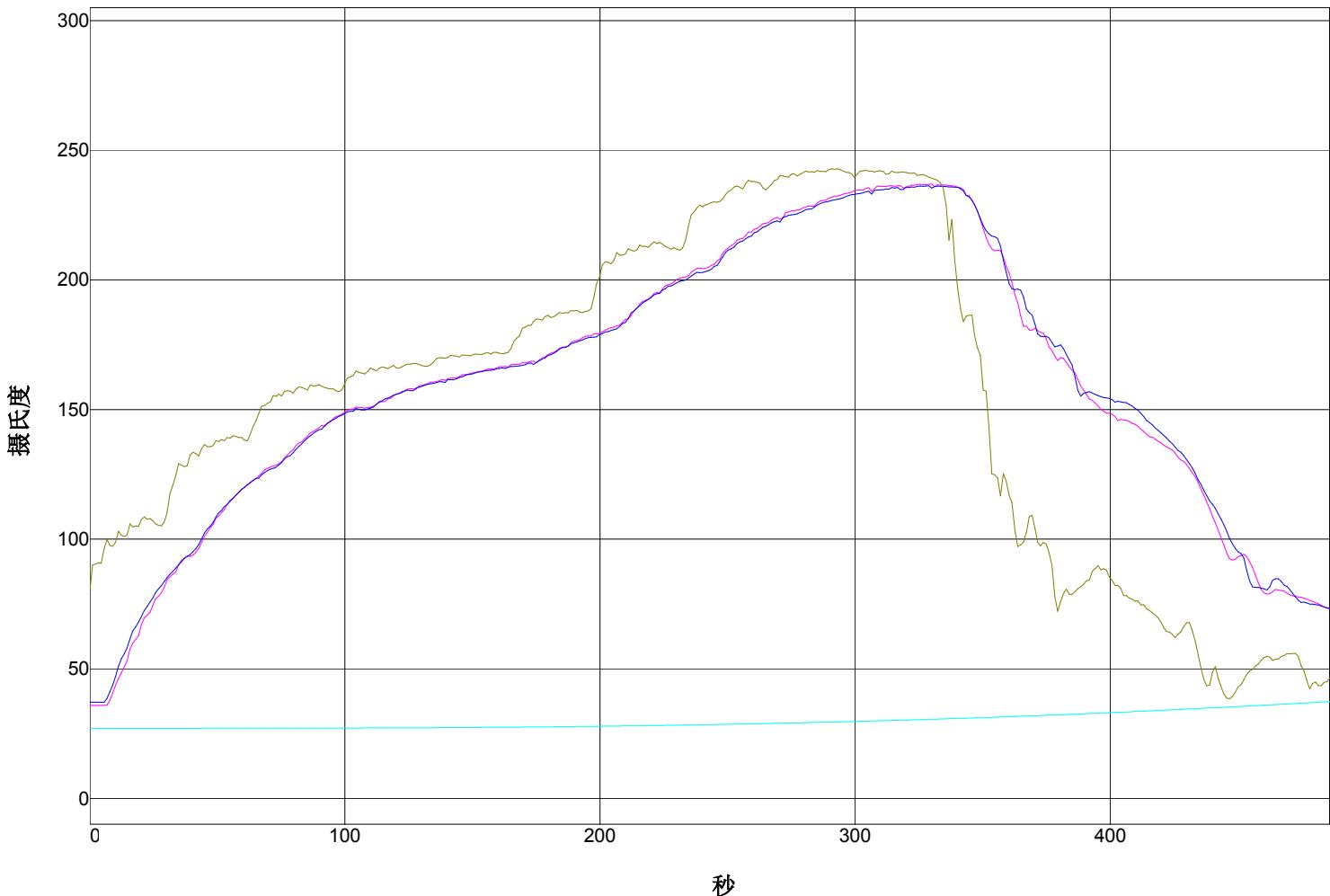




公司名称: 广州佩特精密电子科技有限公司
炉子名称: TEA1000

地点: 2线
制程界限名称: 无铅炉温测试1

温度设置 (摄氏度)										
温区	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
上温区	120	145	160	165	170	190	220	240	240	240
下温区	120	145	160	165	170	190	220	240	240	240
传送带速度 (公分/分):	70.0									



PWI= 95%	最高上升斜率	最高下降斜率	恒温时间 140至175C	回流时间 /217C	最高温度
<TC2>	2.08	38%	-2.40	44%	102.66
<TC3>	2.11	40%	-1.98	61%	101.13
TOP1	1.57	5%	-5.73	-89%	103.52
温差	0.54		3.75		2.39
					94.20
					14%
					237.06
					-6%
					94.23
					14%
					236.50
					-13%
					104.27
					48%
					243.00
					73%
					6.50

制程界限:

锡膏:	无铅炉温测试1
统计数名称	
最高温度上升斜率 (目标=1.5) (计算斜率的时间距离= 20 秒)	最低界限 0 最高界限 3 单位 度/秒
最高温度下降斜率 (计算斜率的时间距离= 20 秒)	-6 -1 度/秒
恒温时间140-175摄氏度	100 150 秒
回流以上时间 - 217摄氏度	60 120 秒
最高温度	230 245 度 摄氏度

描述:

--

