

穴記号	Tコード	孔径 (mm)	穴種別	個数
○	1	0.2500	スルー	120
⊗	2	0.3000	スルー	740
⊕	3	0.5000	スルー	510
⊙	4	0.5001	非スルー	3
□	5	0.9000	スルー	5
⊠	6	1.0000	スルー	3
田	7	1.0001	非スルー	30
回	8	1.2000	スルー	6
◇	9	1.3000	スルー	22
◇	10	1.6500	スルー	4
⊕	11	3.2000	スルー	9
⊕	12	3.2001	非スルー	2
△	13	4.0001	非スルー	3
				1457

