FIELD	TOLERANCES
0.00 -5.00	±0.05
5.01-15.00	±0.08
15.01-30.00	±0.1
30.01-50.00	±0.12
50.01-150.00	±0.15
ANGLE	1° (MAX)

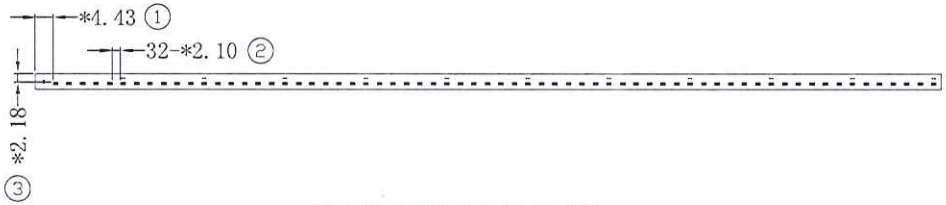
RoHS 材質：PI压延铜 T=0.13±0.03mm

REV	DATE	REVISER	REVISED DESCRIPTIONS
A	16-06-14	伍浩	首次發行

从正面看正面线路

从正面看反面线路

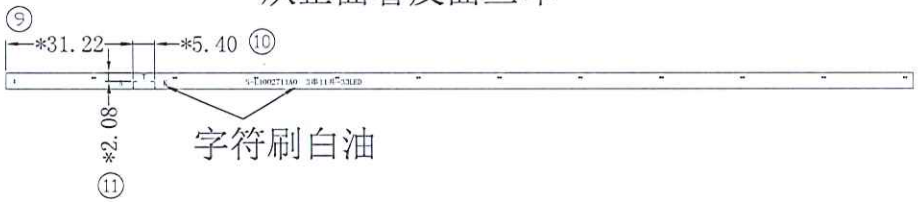
从正面看正面开窗

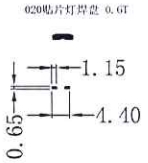


从正面看反面开窗

从正面看正面丝印

从正面看反面丝印

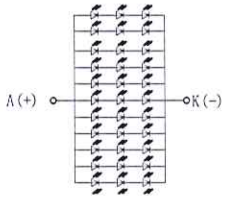




从正面看外形图(已焊灯)

注意：拼版时撕开位置一定不能太大，需要确保撕开后边沿平齐且不能损伤线路。

備註:
1. 單位:mm
2. 未按比例出圖
3. 未註圓角 R0.3.
4. 無修改標記
5. 外形尺寸及焊盤、開窗未注公差:鋼模沖製為±0.1;刀模沖製為±0.2;線路寬度公差±0.05.
6. 基材:17.5um CU(壓延銅)+12.7um ADH+12.7um PI+12.7um ADH+17.5um CU(壓延銅).
   保護膜:12.7um ADH+12.7umPI.
7. 表面處理:化鍍鎳金. NI:1-3um , AU:0.03um-0.09um.
8. 含白油總厚度不超過0.2mm
9. 以連片形式出貨，排版大小：260MM*150MM (MAX)
10. 連片連接點要求：寬度0.8、每20~25間設計一個連接點、形狀為內凹圓弧狀，
    LED光源前及出PIN出禁止設計連接點(特殊情況需與聯創德確認).
11. * :重要尺寸.
12. 圖面上尺寸未標示依照圖面製作.
13. 絲印周別以沉銅及鍍銅的時間為準.
14. 材料需符合<環境禁限用物質標準>最新版本。需提供RoHS+卤素測試报告



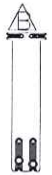
LED CIRCUIT DIAGRAM:

FIELD	TOLERANCES
0.00 -5.00	±0.05
5.01-15.00	±0.08
15.01-30.00	±0.1
30.01-50.00	±0.12
50.01-150.00	±0.15
ANGLE	1" (MAX)

RoHS 材質：PI压延铜 T=0.12±0.03mm

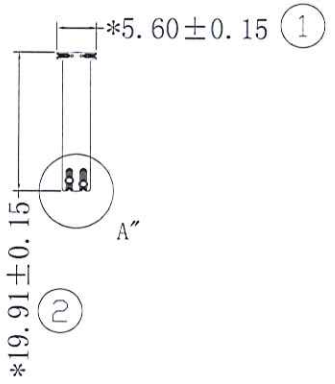
REV	DATE	REVISER	REVISED DESCRIPTIONS
A	16-06-14	伍浩	首次發行
1	16-06-29	伍浩	防止折斷，更改開窗及過孔

从正面看正面线路

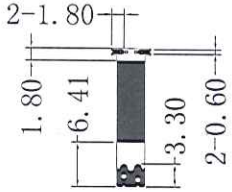


从正面看反面线路

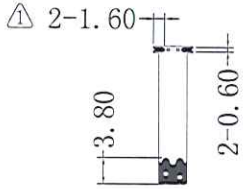
从正面看外形图



从正面看正面开窗

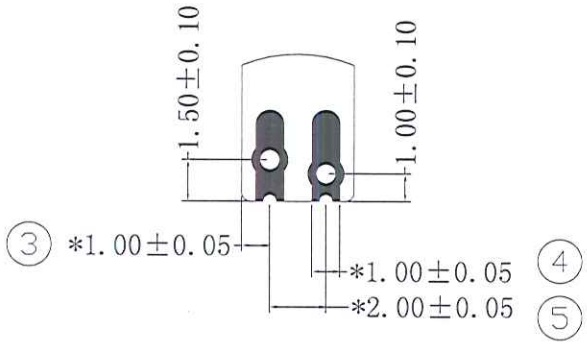


从正面看反面开窗



从正面看正面丝印

从正面看反面丝印



DETIAL A 4:1

備註：
1. 單位：mm
2. 未按比例出圖
3. 未註圓角 R0.3.
4. △修改標記
5. 外形尺寸及焊盤、開窗未注公差：鋼模沖製為±0.1；刀模沖製為±0.2；線路寬度公差±0.05.
6. 基材：17.5um CU(壓延銅)+12.7um ADH+12.7um PI+12.7um ADH+17.5um CU(壓延銅).
   保護膜：12.7um ADH+12.7umPI.
7. 表面處理：化鍍鎳金，NI：1-3um ，AU：0.03um-0.09um.
8. 含白油總厚度不超過0.2mm
9. 以連片形式出貨，排版大小：260MM*150MM（MAX）
10. 連片連接點要求：寬度0.8、每20~25間設計一個連接點、形狀為內凹圓弧狀，
    LED光源前及出PIN出禁止設計連接點(特殊情況需與聯創德確認).
11. * ：重要尺寸.
12. 圓面上尺寸未標示依照圓面製作.
13. 絲印周別以沉銅及鍍銅的時間為準.
14. 材料需符合<環境禁限用物質標準>最新版本。需提供RoHS+鹵素測試報告