

深圳市斯比特电子有限公司

承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 代 码: 056
产 品 名 称: 变压器
客 户 型 号: GTTR-1.3mH-95W01
客 户 编 码:
承制方型 号: SPT-39C8549-T
日 期: 2017/10/25

承制方确认

拟制	审核	批准
韦帝宽	谢荣光	刘春宣

使用方确认

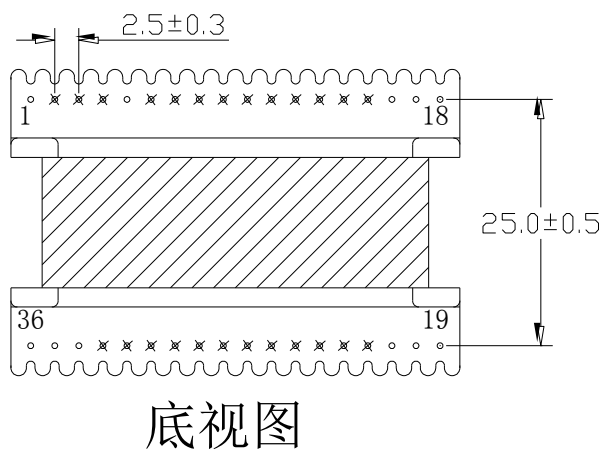
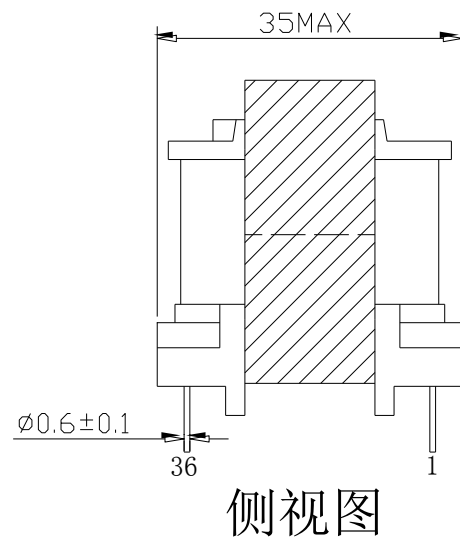
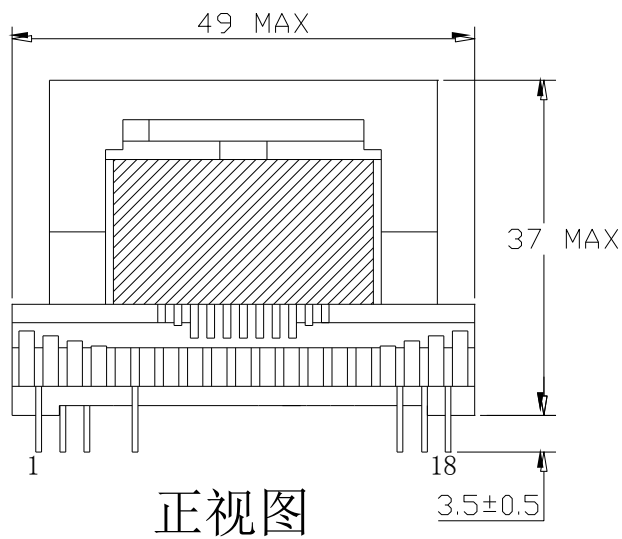
开发 审核	项目 审核	工艺 审核	品质 审核

承制方: 深圳市斯比特电子有限公司
地址: 深圳市宝安区福永镇塘尾村富源工业区 B2 栋
电话: 0755-33885266 33885366
传真: 0755-81460753
邮编: 518103
网址: [Http:www.sz-spt.com](http://www.sz-spt.com)



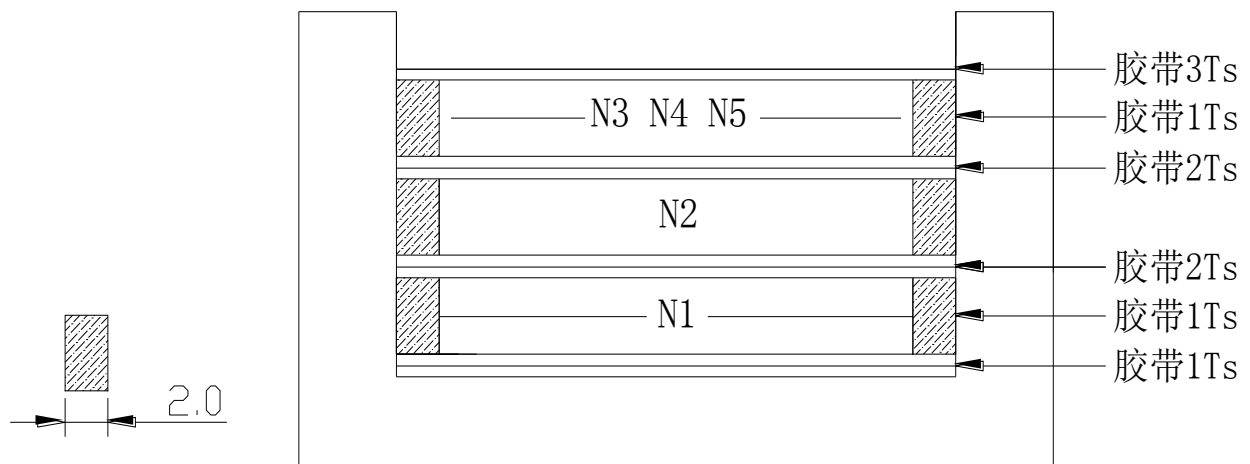
版本	更改单号	更改人	更改日期	版本	更改单号	更改人	更改日期
01	新归档		2017-10-25				

1. 安装尺寸及外形图(CONFIGURATION & DIMENSIONS)



2. 内部结构图(WINDING CONSTRUCTION)

(用图示表明骨架中各绕组、绝缘层、隔离带的位置分布)

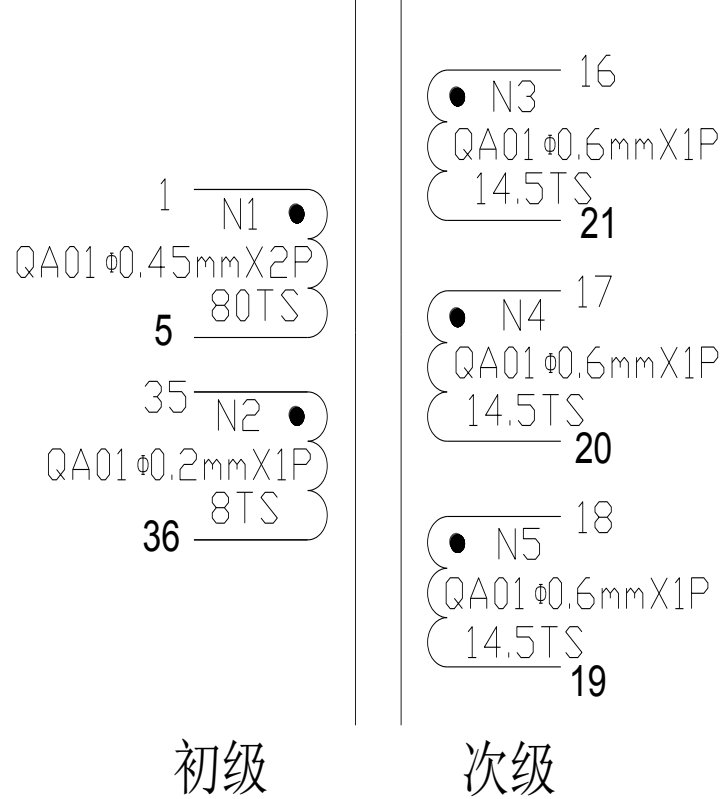


拟 制: 韦帝宽

审 核: 谢荣光

批 准: 刘春宣

3. 线圈联线图 (SCHEMATIC)



4. 绕制工艺要求(参照我方图纸工艺要求)

- 1) 骨架空第2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33脚, 绕组起尾头加TEF套管;
- 2) 磁芯中柱磨气隙, 调节电感量, 磁芯外包3层胶带;
- 3) 产品真空浸漆处理;
- 4) 标签贴或喷在磁芯顶部;
- 5) 产品符合ROHS或其它环保要求 (ROHS or other environmental request)

5. 电气参数

NO.	名 称	测量端	测量值	测试条件	测试仪器
1	电感量	L(1-5)	1.3mH $\pm$ 10%	1.0KHz 0.3V	LCR2816B
2	漏感	LK(1-5)	150uH MAX 短路其他绕组		
3	抗电强度	初级对次级	1500VAC	1mA, 5Sec	CJ2670
		线圈对磁芯	1500VAC		

6.包装及外观要求(PACKAGE AND SEMBLABLE REQUIREMENT)

6.1 包装(PACKAGE REQUIREMENT)

1)包装箱上应标明产品型号、名称、数量、出厂日期、承制方名称及出厂检验章;

拟 制: 韦帝宽	审 核: 谢荣光	批 准: 刘春宣
----------	----------	----------

- 2)货物运达客户方后, 包装箱封条应完好, 箱体无破损、开裂等现象;
3)电感用木箱或其他材料包装, 方便拆卸, 四周用软性材料填充;

6.2 外观(SEMBLABLE REQUIREMENT)

- 1)产品应有合格证和耐擦防水洗标签, 应注明型号、规格;
2)产品外观整洁, 应无破损、划伤;

6.3 检验(TEST REQUIREMENT)

- 1)产品生产中必须全数进行电气性能, 抗电强度检测; 箱内应有 100%电气性能合格保证书或检测报告;
2)产品出货前按批次, 必须根据承认书按国家行业标准进行抽样检验, 合格后出具出厂检验报告, 记录抽样测试数据, 在每批次包装尾箱中放置一份; 检验报告须注明 100%耐压测试合格。注: 批次按定单号发货为准

7.可靠性试验要求(RELIABILITY TEST REQUIREMENT)

(必选项目所要求的项目供应商必须完成, 其它项目由供应商自行决定, 但必须确保产品的质量。)

测试项目	必选项目	测试内容	Remark (备注)
Cold Operating Test (低温工作试验)		GB2423.1 方法Ad	
磁芯粘接抗拉力实验	√		
Heat Operating Test (高温工作试验)		GB2423.2 方法Bd	
Cold Storage Test (低温贮存试验)		GB2423.1 方法Ab	
Heat Storage Test (高温贮存试验)		GB2423.2 方法Bb	
Steady Damp Heat Test (恒定湿热试验)		GB2423.3 方法Cb	
Circular Damp Heat Test (交变湿热试验)		GB2423.4 方法Db	
Temperature Cycling Test (温度循环试验)	√	GB2423.22 方法Nb	
Temperature Shock Test (温度冲击试验)	√	GB2423.22 方法Na	
Vibration Test (振动试验)	√	GB2423.10~15 方法Fc, Fdb	
Mechanical Shock Test(Bump)(机械冲击(碰撞)试验)	√	GB2423.5 方法Eb	
Free Fall Test(跌落试验)	√	GB2423.8 方法Ed	
盐雾试验		GJB360A-96	
耐焊接热试验	√	GJB360A-96	
Solderability(可焊性试验)		GJB360A-96	
长霉试验		GJB1435-92	
High Temperature Step Stress Test (高温步进应力试验)			
Low Temperature Step Stress Test (低温步进应力试验)		Enhancement Test Specifications	
High-speed Thermal Cycling(快速温度循环)		(可靠性强化试验规范)	
Limit Vibration(极限振动试验)			
Composite Stress(综合应力试验)			

拟 制: 韦帝宽	审 核: 谢荣光	批 准: 刘春宣
----------	----------	----------

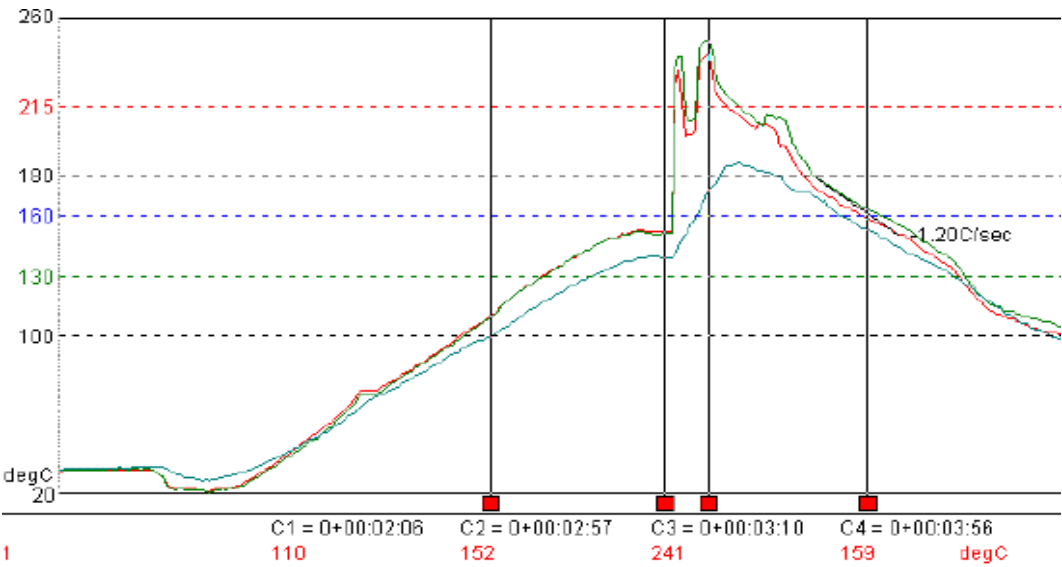
客 户：056		型 号：GTTR-1.3mH-95W01	
承制方：深圳市斯比特电子有限公司		第 5 页 共 6 页	
测试项目	必选项目	测试内容	Remark (备注)
Highly-Accelerated Temperature and Humidity Stress Test(HAST)(高加速应力试验)			

8.推荐焊接条件(SOLDERING CONDITION RECOMMENDED)

8.1 焊接方法

元器件的组装方式是波峰焊。

8.2 波峰焊焊接方式



波峰焊温度：255°C±5°C；时间：不少于 7 秒。

波峰焊预热温度：100 至 160°C；时间：不少于 10 秒。

8.2B 回流焊焊接方式

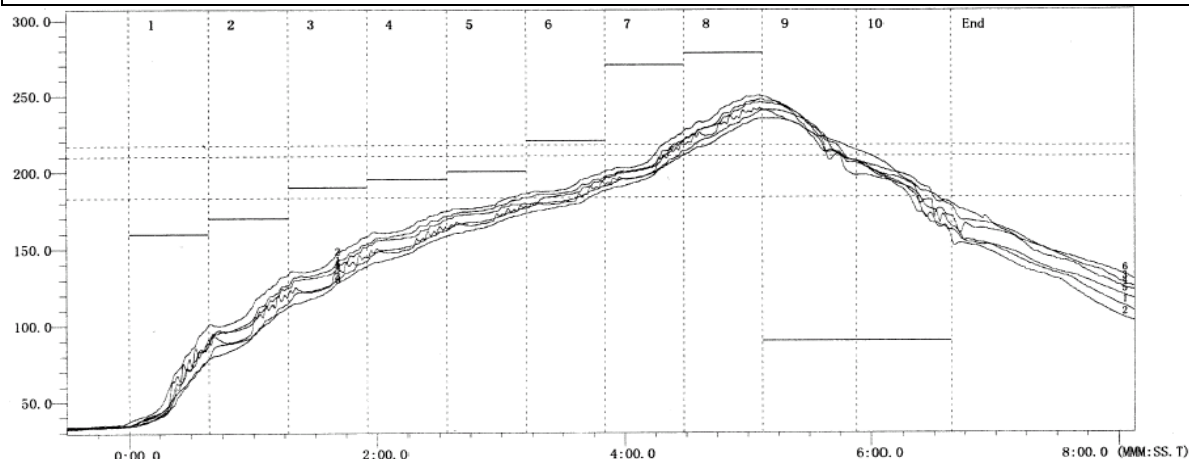
拟 制： 韦帝宽	审 核： 谢荣光	批 准： 刘春宣
----------	----------	----------

客 户: 056

型 号: GTTR-1.3mH-95W01

承制方: 深圳市斯比特电子有限公司

第 6 页 共 6 页

**8.3 高温耐热性:**

在 260℃的熔融钎料中, 停留时间不少于 10 秒, 无质量问题。

8.4 返修温度和时间

温度: 350℃; 时间: 不少于 5 秒。

8.5 焊接次数:

元器件能承受的焊接次数不少于 5 次。

9. MATERIAL LIST**LIST 1**

ITEM	TYPE	MATERIAL	SPEC.		MANUFACTURE	UL NO.	ROHS
			℃	UL94			
WIRE	UEW	MW80-C	155	N/A	ROSHOW TECHNOLOGY CO.,LTD	E215691	Y
		MW80			WUXI JUFENG COMPOUND LINE CO LTD	E206882	
		MW80			TAI-I COPPER (GUANZHOU) CO LTD	E234896	
TAPE	PF	PF	180	N/A	JINGJIANG YAHUA PRESSURE SENSITIVE GLUE CO LTD	E165111	Y
TUBE	CB-TT-L	CB-TT-L	200	VW-1	SHENZHEN CHANGYUAN ELECTRONIC ELEMATERIAL	E180908	Y
MARGIN TAPE	WF-2901	WF-2901	130	N/A	JINGJIANG YAHUA PRESSURE SENSITIVE GLUE CO LTD	E165111	Y
VARNISH	N/A	T-4260 (a)	155	N/A	WU JIANG TAIHU INSULATING MATERIAL CO LTD	E228349	Y

LIST 2

ITEM	TYPE	MATERIAL	UL94	MATERIAL MANUFACTURE	UL NO.	ROHS
BOBBIN	EC39	T373J	94V-0	CHANG CHUN PLASTICS CO LTD	E59481	Y

注:材料和成品是同一厂家填在LIST 1, 材料和成品是不同厂家填在LIST2.安规号以材料生产厂家为准。

LIST3

ITEM	TYPE	MATERIAL	MATERIAL MANUFACTURE	ROHS
CORE	EC39	DMR44	DMEGC	Y

拟 制: 韦帝宽	审 核: 谢荣光	批 准: 刘春宣
----------	----------	----------

		PC44	TDK	
		LP3A	NCD	

10.更改说明

序号	更改地方	更改原因	责任归属	更改收益
1				
2				
3				
4				
5				