

納入仕様書

部品番号 _____



部品名称 CDRH127 シーズ GL

基本設計

この書類を受領しました

年 月 日

タケックス株式会社

確認		検印	担当
			

配布先: 技術情報

整理番号

110405346

仕様書番号

Spec. No. : S-060-5015

提出年月日 Date of application

2005 06 07

(year)

(month)

(day)

TOA株式会社

御中

納入仕様書

Supplier Specification Submission

■ 部品番号

Part number : CDRH127-シリーズ GL

■ 添付資料

Document attached 無No 有(下記参照)Yes(See Below)

* 適用及び共通注意事項S-074-1511	* 製造管理工程図MTN-7-028
* リフロー耐熱S-074-1516	*
* 推奨リフロー条件S-074-1518	*
* 梱包仕様S-074-512	*

■ 納入仕様書に該当する項目を 印で示す。Tick the relevant box "".

新規 New application


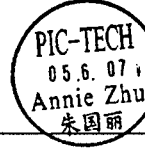

新規部品追記 New part(s) is added to accepted specification

既存仕様変更 Revision of accepted specification

■ 備考Note

受領印を押印後、一部を御返却願います。御返却を頂かずに受注を頂きました場合には、この仕様にて、納入させていただきます。

Please send us the specification with the receipt stamp, otherwise any order from your company shall be considered as confirmation of it when it is not returned.

受領印 Receipt stamp	営業所(Sales)	SUMIDA ELECTRIC CO., LTD.	
	責任者:		営業担当:
	Approval		Salesman
	検認:		作成:
Check		Design	

部 品 名	部 品 番 号
CDRH127-100MC(10UH) TAPING GL	114-05-216-2X
CDRH127-220MC(22UH) TAPING GL	114-05-223-0X

TOA株式会社 殿

含有禁止物質 (レベル1 (RoHS 指令) の6物質, レベル2の8物質) に関する

適合・不使用 保証書



会社 (メーカー) 名
スミダ電機(株)

責任者名 (役職名)
小島 勝幸 (General Manager)

取引先名 (メーカーと同一の場合は記入不要)

社印

責任者名 (役職名)

当社は、貴社に納入する下記の製品・部品・ユニット等 (付属品、包装材料など当社調達品を含む) について、含有禁止物質 (レベル1 (RoHS 指令) の6物質、レベル2の8物質) が、判定基準を満たしており、RoHS 指令に適合していること また含有禁止の8物質を使用していないことを保証致します。

- 記 -

1. 該当部品 (製品・ユニット) 名とTOA部品番号

1-1、該当部品名 : 114-05-203-2XNP、114-05-225-6X、CDRH127NP-470MC、114-05-223-0X、
114-05-216-2X 114199153X

1-2、TOA部品番号 : 114052032X、114052256X、114052230X、114052162X

※1) 部品番号が未決定の場合は、TOAで記入します。※2) 該当品が複数あるときは、別紙リストで添付下さい。

2. 含有禁止物質 レベル1、レベル2の含有内容

No	含有禁止物質 レベル1 (RoHS 指令 6物質)	判定基準	含有部位の合計質量	含有部位の合計含有量	含有率 (ppm)	含有部位	含有目的注2)
1	カドミウム及びその化合物	意図的な使用禁止かつ 100ppm 未満	(g)	(g)			
2	鉛及びその化合物	意図的な使用禁止かつ 1000ppm 未満	(g)	(g)			
3	六価クロム化合物	意図的な使用禁止かつ 1000ppm 未満	(g)	(g)			
4	水銀及びその化合物	意図的な使用禁止かつ 1000ppm 未満	(g)	(g)			
5	ポリ臭化ビフェニル (PBB類)	意図的な使用禁止かつ 1000ppm 未満	(g)	(g)			
6	ポリ臭化ジフェニルエーテル (PBDE類)	意図的な使用禁止かつ 1000ppm 未満	(g)	(g)			
含有禁止物質 レベル2 8物質			含有チェック欄 (該当に○印)				
7	ポリ塩化ビフェニル (PCB 類)	意図的な使用禁止				有・無	
8	ポリ塩化ナフタリン (塩素数が3以上)	意図的な使用禁止				有・無	
9	短鎖型塩化パラフィン	意図的な使用禁止				有・無	
10	アスベスト類	意図的な使用禁止				有・無	
11	特定アミンを形成するアゾ染料、顔料	意図的な使用禁止				有・無	
12	ビス (トリブチルスズ) = 禁物 (TBT0)	意図的な使用禁止				有・無	
13	トリブチルスズ類 (TBT 類)	意図的な使用禁止				有・無	
	トリフェニルスズ類 (TPT 類)						
14	オゾン層破壊物質	意図的な使用禁止				有・無	

注1) 包装材料は、鉛・水銀・カドミウム・六価クロムの4重金属総量で100ppm未満のこと。

注2) RoHS 指令適用除外の用途に該当する場合は、含有目的欄に、その適用除外項目を記入下さい。

注3) 部品 (製品・ユニット) の図面や仕様書に、本書と同じ保証内容が記載されている場合は、本書は提出不要です。

以下はTOA記入欄 (納入仕様書の場合は記入不要)

TOA確認欄

区分	本人署名	年月日
担当	SCM	07.12.25
審査	07.12.11	07.12.27
承認	黒木	松原

整理番号

T1601-014

(2008050408)4
2007/02/28 作成

TOA株式会社		御 中	仕 様 書 (変更経歴)		形 名 CDRH127
変更記号	変更日	依頼NO.	変更箇所		依頼者
△	2005.06.06	RSJ-5-5011	RoHS対応品←無鉛品 表示変更(P.2/5) 品名:114-05-223-0X 追記(P.3/5)		営業 秋 月

備考: * 添付製造管理工程図MTN-7-028.(参考用)	仕様書番号 S-060-5015 1/5
-----------------------------------	----------------------------

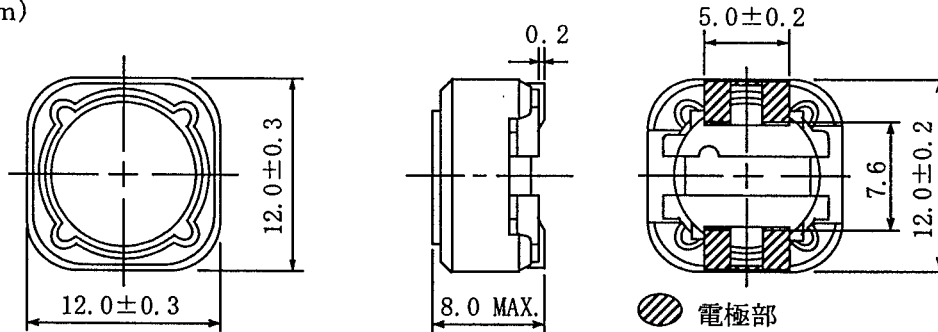
仕様書

形名
CDRH127

1. 適用範囲及び使用上の共通注意事項
S-074-1511を参照してください。

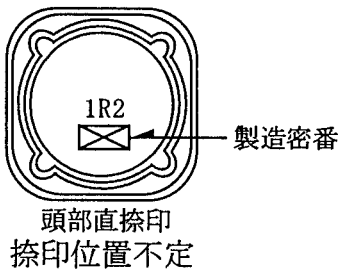
2. 外形

2-1. 寸法図(mm)

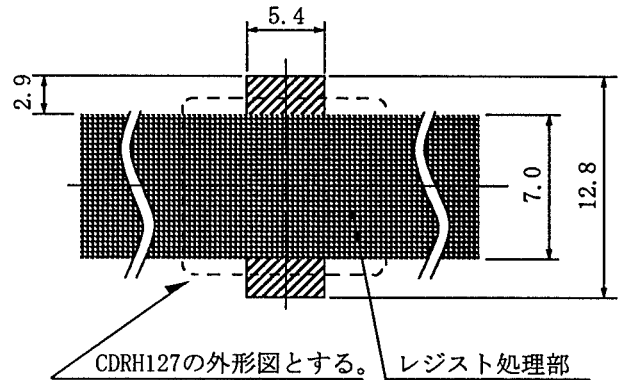


* 公差のない寸法は参考値とする。

2-2. 捺印表示例



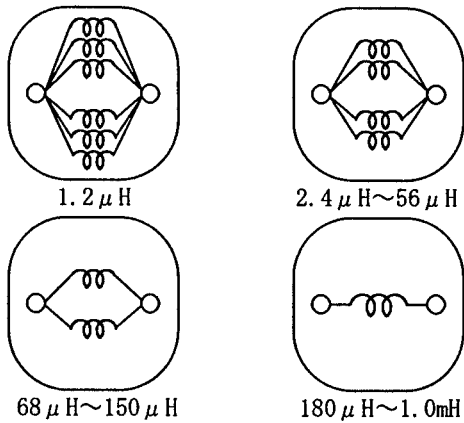
2-3. 推奨ランド寸法(mm)



電極(端子)間の隙間はレジスト処理をして御使用下さい。

3. コイル仕様

3-1. 端子接続図(裏面図)



RoHS
compliance
Cd:Max. 0.01wt%
others:Max. 0.1wt%



制定 2004年09月17日			品名	別紙(電気的特性)参照	
検認	照査	担当	SUMIDA CODE	4739	
廖曦	朱国麗	謝承華 LLZ	試作番号	4739-JPS-001	仕様書番号 S-060-5015 2/5
			初回提出日		

仕様書

形名
CDRH127

3-2. 電気的特性

NO.	品名	表示	インダクタンス [以内] ※1	D. C. R. (Ω) [以下] (at 20°C)※2	定格電流 (A) ※3	スミダ コード
01		1R2	+ 40 1.2 μH - 20%	7.0m(5.2m)	9.80	
02		2R4	+ 40 2.4 μH - 20%	11.5m(8.5m)	8.00	
03		3R5	+ 40 3.5 μH - 20%	13.5m(10.0m)	7.50	
04		4R7	+ 40 4.7 μH - 20%	15.8m(11.7m)	6.80	
05		6R1	+ 40 6.1 μH - 20%	17.6m(13.0m)	6.60	
06		7R6	+ 40 7.6 μH - 20%	20.0m(15.0m)	5.90	
07	114-05-216-2X	100	10 μH ± 20%	21.6m(16.0m)	5.40	4739-1223
08		120	12 μH ± 20%	24.3m(18.0m)	4.90	
09		150	15 μH ± 20%	27.0m(20.0m)	4.50	
10		180	18 μH ± 20%	39.2m(29.0m)	3.90	
△ 11	114-05-223-0X	220	22 μH ± 20%	43.2m(32.0m)	3.60	
12		270	27 μH ± 20%	45.9m(34.0m)	3.40	
13		330	33 μH ± 20%	64.8m(48.0m)	3.00	
14		390	39 μH ± 20%	72.9m(54.0m)	2.75	
15		470	47 μH ± 20%	0.10 (76.0m)	2.50	
16		560	56 μH ± 20%	0.11 (83.0m)	2.35	
17		680	68 μH ± 20%	0.14 (0.10)	2.10	
18		820	82 μH ± 20%	0.16 (0.12)	1.95	
19		101	100 μH ± 20%	0.22 (0.17)	1.70	
20		121	120 μH ± 20%	0.25 (0.18)	1.60	
21		151	150 μH ± 20%	0.28 (0.21)	1.42	
22		181	180 μH ± 20%	0.35 (0.26)	1.30	
23		221	220 μH ± 20%	0.39 (0.29)	1.16	
24		271	270 μH ± 20%	0.56 (0.42)	1.06	
25		331	330 μH ± 20%	0.64 (0.47)	0.95	
26		391	390 μH ± 20%	0.70 (0.52)	0.88	
27		471	470 μH ± 20%	0.98 (0.73)	0.79	
28		561	560 μH ± 20%	1.07 (0.79)	0.73	
29		681	680 μH ± 20%	1.46 (1.12)	0.67	
30		821	820 μH ± 20%	1.64 (1.26)	0.60	
31		102	1.0 mH ± 20%	1.82 (1.40)	0.55	

※1: 測定周波数 L 1.2 μH ~ 7.6 μH ; at 100 kHz
10 μH ~ 1.0mH ; at 1 kHz

※2: ()内は標準値とする。

※3: 定格電流は直流重畳特性に於て、インダクタンスが公称値より-25%となる電流もしくは直流電流を流した時のコイルの発熱がΔt=40°Cとなる電流値の少ない方の値。(Ta=20°Cを基準とする。)

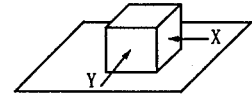
備考:	仕様書番号 S-060-5015 3/5
-----	----------------------------

仕様書

形名
CDRH127

4. 機構・環境特性

- 4-1. 保存温度範囲 -40°C ~ +100°C
- 4-2. 使用温度範囲 -40°C ~ +100°C (コイルの発熱を含む。)
- 4-3. 外観 目視にて検査した時、外観を著しく害するものがないこと。
- 4-4. 電極強度 コイルの電極を銅板にはんだ付けしX, Y. の各方向より、それぞれ5.0Nの静荷重を10±2秒加えた時、電極の剥離がないこと。(右図参照)
- 4-5. リフロー耐熱 S-074-1516参照のこと。
- 4-6. 推奨リフロー条件 S-074-1518参照のこと。
- 4-7. 絶縁・耐電圧 巻線-コア間に於てDC 100Vを1分間印加した際、絶縁抵抗100MΩ以上及び絶縁破壊のないこと。
- 4-8. 温度特性 インダクタンス温度係数 (0 ~ 2000) ×10⁻⁶/°C (-40°C~+100°C)
- 4-9. 耐振特性 振動周波数10~55~10Hz、全振幅1.5mmの振動を1分間で繰り返すスイープ振動を前後、左右、上下の3方向より各1時間加えた後、インダクタンスの初期値に対する変化率は±3.0%以内のこと。
- 4-10. 耐衝撃特性 ゴムブロック式落下衝撃試験機により互いに垂直なる3方向に各1回、衝撃加速度981m/s²で落下させた後、インダクタンスの初期値に対する変化率は±3.0%以内のこと。
- 4-11. 耐湿特性 温度40±2°C、湿度90~95%中に96±4時間保った後取り出し乾布にて水滴をふきとり、常温、常湿中に1時間放置後、2時間以内に測定した時、インダクタンスの初期値に対する変化率は±5.0%以内のこと。



備考:

仕様書番号

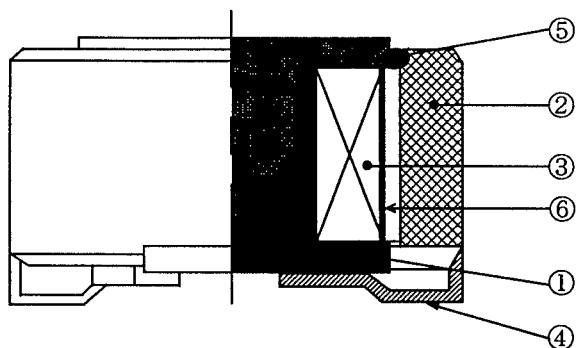
S-060-5015

4/5

仕様書

形名
CDRH127

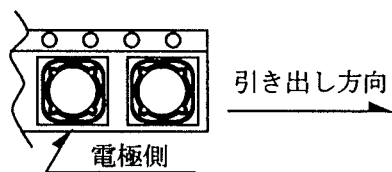
5. 構成・材料表



	部品名	材質
①	ドラムコア	フェライトコア
②	リングコア	フェライトコア
③	線材	ポリウレタン銅線
④	電極	銅+Sn メッキ
⑤	接着剤	エポキシ樹脂
⑥	絶縁TAPE	ポリエステルテープ

6. 梱包仕様

6-1. 製品封入方向



捺印面を上にして梱包する。

6-2. 梱包方法は、S-074-512に基づく。

7. 特記事項

- * 洗浄は、お避け下さい。
- * 推奨：本製品は重量が重いタイプの為、基板に接着して御使用下さい。

備考：

仕様書番号

S-060-5015

5/5

共用仕様書 COMMON SPECIFICATION

SUMIDA製品の適用範囲
Scope of SUMIDA products

1. 当製品は、AV機器、家電製品、OA機器、通信機器、計測機器、工作機器などの一般電子機器に使用されることを前提に製造、販売されております。

The component is manufactured and promoted to be used in general electronic of AV., home appliance, OA, communication, measurement equipments and machine tools.

2. 人命や財産に影響を与える可能性のある航空宇宙機器、医療機器、輸送機器、防災機器または同等と思われる機器に使用される場合は、必ず弊社営業部門にお問い合わせ下さい。

また、使用条件を満たさない場合や超えた場合による搭載機器に何らかの事故、損害が発生した場合でも弊社は一切その責を負いませんので、予めご了承下さい。

In the event the product is used in aerospace equipment, medical equipment, transportation equipment, disaster preventing equipment or an equivalent which may affect human health or property, please do not fail to consult with our business headquarters, branch or business office.

When the usage conditions are not satisfied or exceeded, Sumida Group shall not be liable for any trouble in, or damage to, the equipment with which the product is used.

	仕様書番号 SPEC. NO.
--	-----------------

S-074-1511

1/2

共用仕様書
COMMON SPECIFICATION

コイル使用上の共通注意事項
General stipulations for coil use

1. 製品は高温、多湿、塵埃、腐食性ガスの無い環境で保管して下さい。
Products should not be kept in unsuitable storage conditions such as areas susceptible to high temperatures, high humidity, dust or corrosion.
2. 製品の落下や乱雑な取り扱い、バラ積みは、破損の恐れがありますので注意して下さい。
Always handle our products with care.
3. 手脂によりはんだ付け性が劣化しますので、端子に直接手を触れないで下さい。
Don't touch electrodes directly with bare hands as oil secretions may inhibit soldering.
Always ensure optimum conditions for soldering.
4. 端子への過度なストレスは断線の原因になりますので、端子は折り曲げないで下さい。
Don't bend the terminals or subject them to excessive stress.
5. 端子及びケースのラグ部は、全てプリント基板にはんだ付けをして下さい。
Please ensure that all terminals and case lugs are completely fixed with solder onto PCB.
6. 調整コアがはんだ付けフラックスにより固定されないよう、生産工程に注意して下さい。
Ensure the tuning slug or cap is not fixed by solder flux during your production process.
7. コイルの洗浄はしないで下さい。もし、洗浄が必要な場合は連絡下さい。
Refrain from rinsing coils. If it is necessary, please consult with our company.
8. プリント基板設計の際は、コイルは端面部への配置を避けて下さい。
Avoid placing coils near the edge of the PCB.
9. 面実装コイルは自動実装を基準に設計されていますので、手はんだの場合は取り扱いに注意して下さい。
Our SMT coils are designed for automatic mounting. Please be careful if soldering by hand.
10. コイルを自動実装される場合は、巻線露出部分への接触を避けて下さい。また、端子をガイドとして使用しないで下さい。
Don't touch any exposed winding part and avoid coming into contact with the guide of electrode in automatic mounting.
11. 当納入仕様書は、部品単体での品質を規定するものです。ご使用に際しては、御社製品に実装された状態で必ず評価、ご確認をお願い致します。
This specification limits the quality of the component as a single unit.
Please insure the component is thoroughly evaluated in your application circuit.
12. 高電圧を発生させるインバータトランスでは、導体はトランスから2mm以上離す設計をして下さい。
When using our high voltage inverter transformers, please place 2mm away from electric conductor.

仕様書番号 SPEC. NO.

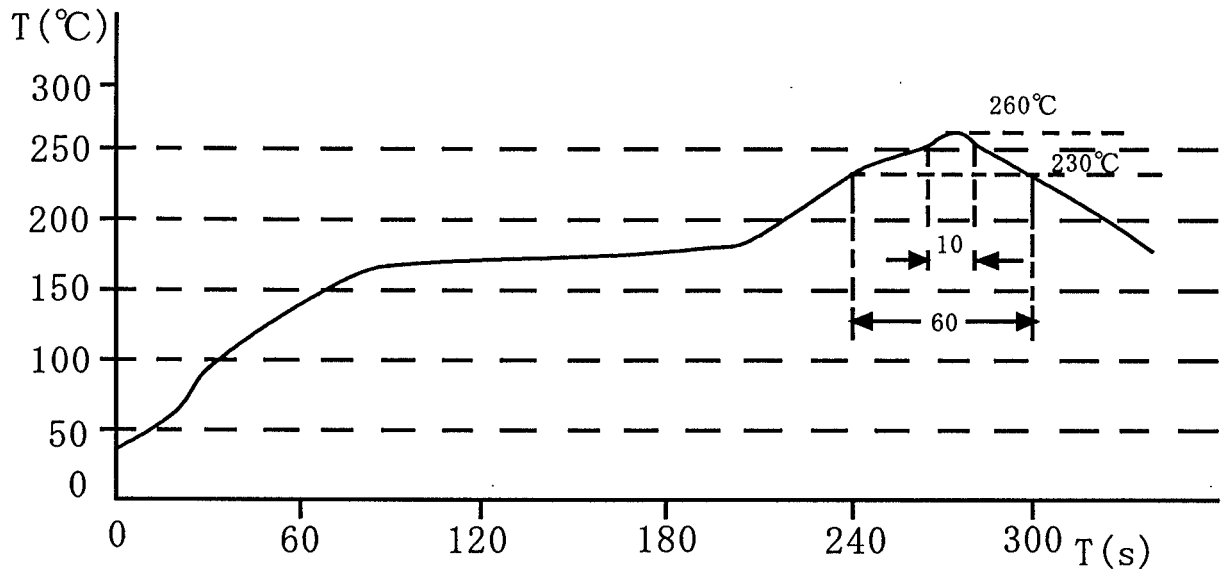
S-074-1511

2/2

共用仕様書
COMMON SPECIFICATION

リフロー耐熱 HEAT ENDURANCE

リフロー耐熱試験条件 HEAT ENDURANCE TEST



- * 上記の様なチャートの試験をし、常温常湿中に2時間放置後測定し、電氣的、機構的異常のないこと。
THE TEST SHOULD BE MADE UNDER THE CONDITIONS ACCORDING TO THE CHART, AFTER THE TEST IT IS KEPT FOR 2 HOURS UNDER THE NORMAL TEMPERATURE AND HUMIDITY. THEN, NO MECHANICAL AND ELECTRICAL DEFECT SHOULD BE FOUND OUT.
- * 2回リフロー可とする。(但し、1回目と2回目の間隔は常温常湿中に1時間以上放置後とする。)
THE REFLOW TEST CAN BE DONE TWICE, BUT THE INTERVAL SHOULD BE MORE THAN ONE HOUR UNDER THE NORMAL CONDITIONS.
- * リフロー耐熱試験条件は、弊社に於て使用しております装置によるものです。
THE REFLOW TEST CONDITIONS ARE BASED ON THE TESTING INSTRUMENTS AVAILABLE IN SUMIDA.

鉛フリー
LEAD FREE

仕様書番号 SPEC. NO.

S-074-1516

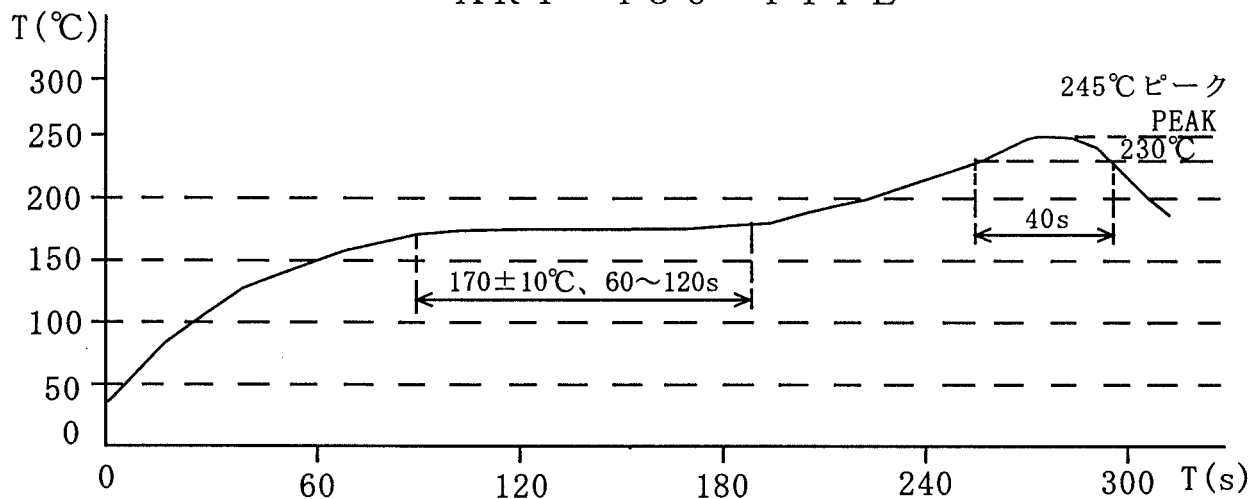
1/1

共用仕様書
COMMON SPECIFICATION

推奨リフロー条件 (温度チャート)

THE RECOMMENDED REFLOW CONDITION (TEMPERATURE CHART)

A R Y - 4 3 0 T Y P E



- * 上記推奨リフロー条件は、弊社に於いて使用しておりますリフロー装置に依るものです。付きましては、はんだ付け性は装置の種類、リフローの条件、方法等により大きく異なる場合がありますので、リフロー条件の設定に付きましては、十分な確認の上設定願います。

THE REFLOW CONDITION RECOMMENDED ABOVE IS ACCORDING TO THE MACHINE USED BY OUR COMPANY. BIG DIFFERENCES WILL ARISE AS A RESULT OF THE TYPE OF MACHINE, REFLOW CONDITIONS, METHOD, ETC USED. HENCE, BEFORE SETTING UP YOUR REFLOW CONDITIONS, PLEASE CONFIRM WITH THE ABOVE.

- * 尚、不明な点がございましたら事前にお問い合わせ下さい。
MOREOVER, PLEASE CLEAR ALL DOUBTS WITH OUR COMPANY BEFORE STARTING.

鉛フリー
LEAD FREE

仕様書番号 SPEC. NO.

S-074-1518

1/1

変 更 経 歴

変更記号	変更日	依頼NO.	変更箇所	依頼者
	1995.08.10	SPC1186	社内用変更	NDU 門馬
	1996.02.14	SPC0061	キャリアテープ材質追記、深さ寸法変更(5/6)8.4 ← 8.7	PDU 鈴木(孝)
	1996.02.19	SPC0145	REEL寸法変更(4/6)φ330 ± 5.0 ← φ370 ± 2.0	R&D1 門馬
	1997.03.07	SPC0048	テープ寸法公差(±0.1)削除 (5/6)	PDU 水戸
	1997.07.22	JB373	適応形名CDRH127B追記 (P. 2/6)	PDU 劉穎
	1998.02.17	98JB135	仕様書変更差し換え。	PDU 偉時
△2	1998.06.15	98JB616	材質 塩化ビニール削除 (P. 4/6)	PDU 李會美
△3	2000.01.28	PG00-151	SI単位系切り替え	GRC 何国高
△4	2000.07.03	PG00-1476	社名変更	GRC 黄東榮
△5	2002.02.26	PG02-0382	形名:CDRH127/LD 追記 (P. 2/6)	TPD 何世英
△6	2003.06.16	PG03-824	適応形名:CDRH127/G 追記 (P. 2/6)	PPD 楊曉成

制定 1995年4月3日

検認	照査	担当
佐藤(收)	真壁	岡田 G

試作番号 84Y-102

仕様書番号	1/6
S-074-512	

キャリアテーピング梱包仕様書

1. 適用範囲

- 1) スミダ電機(株)が納入する、キャリアテーピング梱包について適用します。
- 2) 本仕様書に規定なき項目は、個別仕様書を参照下さい。また、同一項目が、個別仕様書にも規定されている場合は、個別仕様書を優先とします。

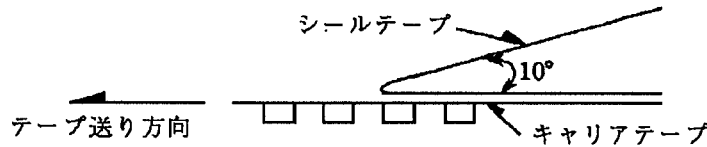
2. 適応形名 : CDRH127, CDRH127B, CDRH127/LD, \triangle CDRH127/G \triangle

3. テーピング仕様

- 1) リール寸法 図 1
- 2) テープ寸法 図 2
- 3) 巻き取り方向 図 3

4. テーピング

- 1) 1 リール内でのキャリアテープ及び、シールテープの継ぎ目はないこと。
但し、製品抜けをなくす為に、パックのシールテープをカットして製品を入れ替え、セロハンテープで再封止することがあります。
- 2) シールテープの剥離強度は、図の方向にて 0.10N~1.18N 以内のこと。 \triangle



- 3) 製品の入っているテープを半径 40 mm 以下で曲げた場合、キャリアテープにひびが入ったりシールテープが剥がれる場合がありますので、御注意下さい。

5. 梱包

- 1) 製品封入方向は、個別仕様書を参照下さい。
- 2) 製品封入部では、逆方向、裏面、不良品、製品ぬけなどはないこと。
- 3) 1 リールは、500 pcs とします。
- 4) 最終は、ドライピングテープで止めること。

6. 表示

- 1) リール片面に下記を表示します。

貴社部品番号		ラベルに表示します。
数		
LOT NO.		
弊社名		
弊社仕様書番号		
弊社形名		

制定 1995 年 4 月 3 日

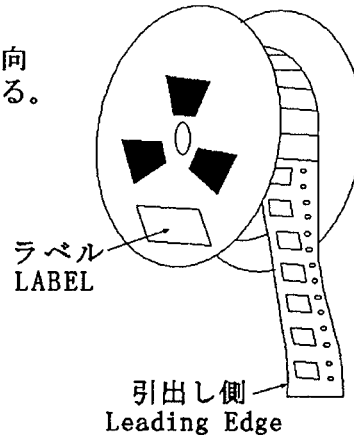
検 認	照 査	担 当
佐藤(收)	真 壁	岡 田 G

仕様書番号 2/6

S-074-512

2)表示位置 : 表示位置不定

テープの引出し方向
から見て左側とする。



7. 取り扱い上の注意



1) 製品コア部には、9.8N 以上の力が加わらない様、取り扱い下さい。

8. 保 管

1) 製品は、温度 0 ~ 60 °C 以内、湿度 90 % 以下(最大湿球温度35°C)、結露しない条件で保管して下さい。また、長時間使用しない場合は、リールへ巻き戻して保管して下さい。

9. そ の 他

1) 発注数量につきましては、1 リール単位 (500 pcs) にてお願い致します。

制定 1995 年 4 月 3 日

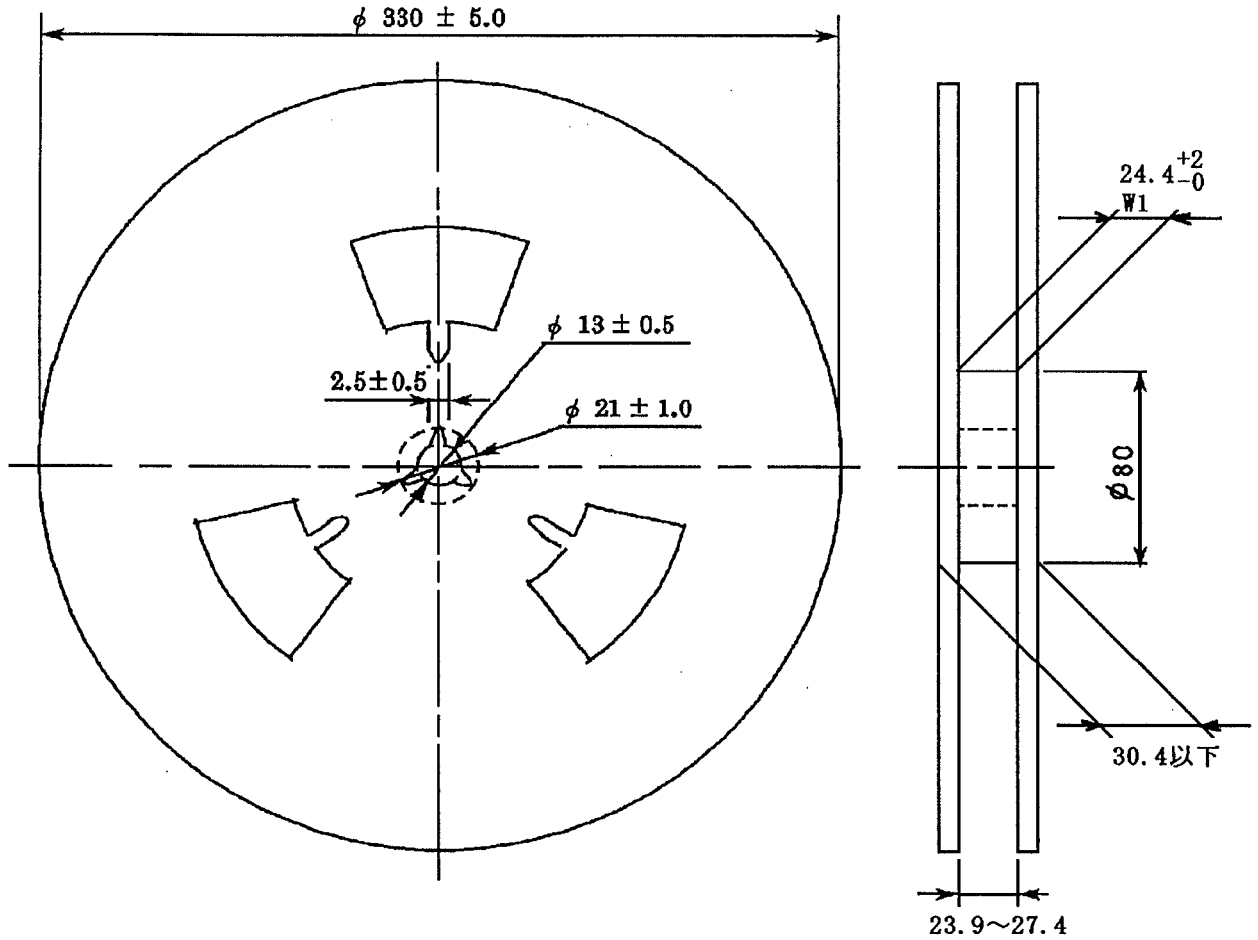
検 認	照 査	担 当
佐藤(收)	真 壁	岡 田 G

仕様書番号

3/6

S-074-512

図-1 リール寸法 (単位: mm)



※W1、W2、W3の寸法はJIS C0806に準拠する。

*公差のない寸法は、参考値とする。

	材 質
リール部	ボール紙
ハブ部	発泡スチロール

制定 1995年4月3日

検 認	照 査	担 当
佐藤(收)	真壁	岡田 G

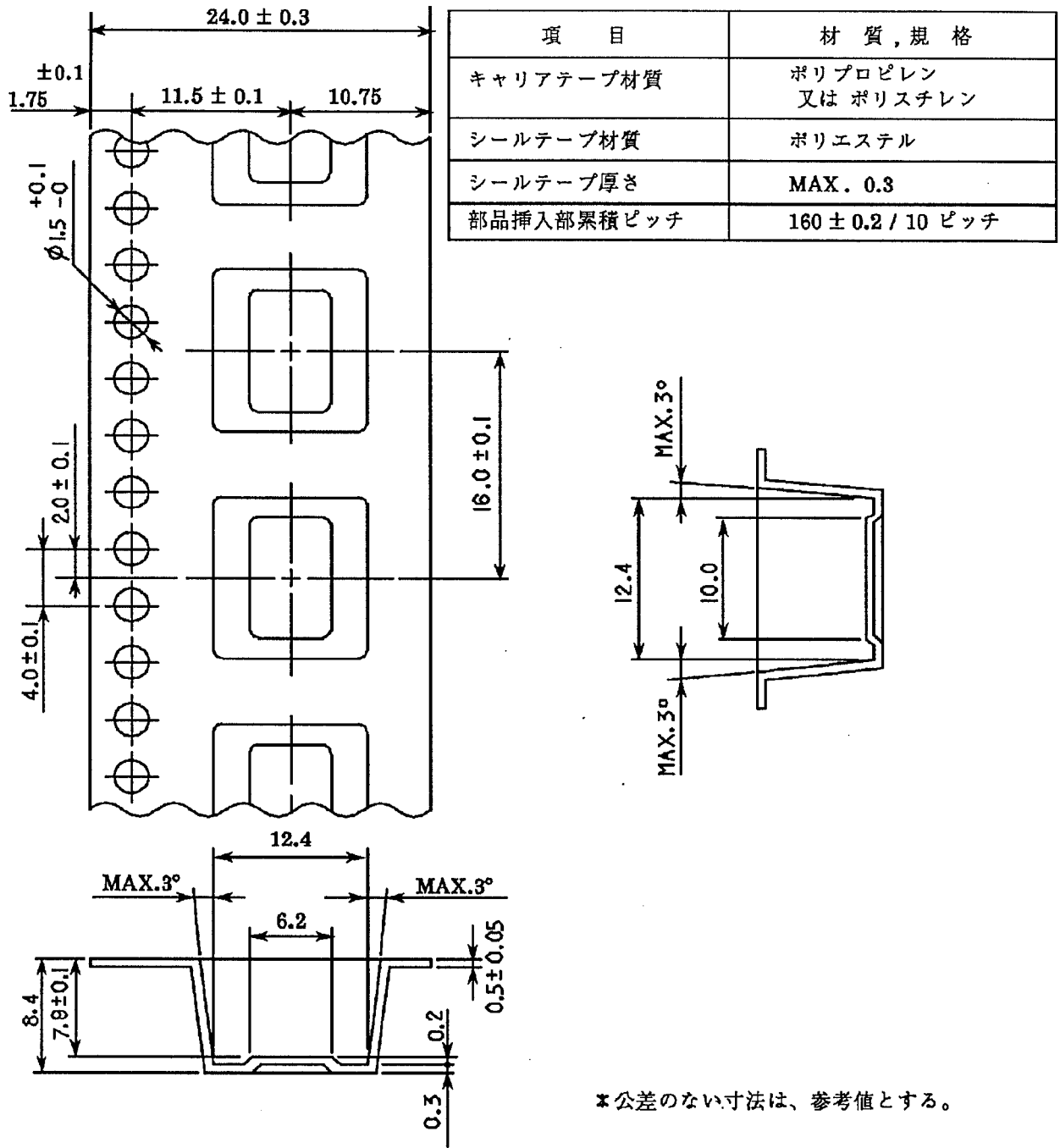
仕様書番号

4/6

S-074-512

sumida

図-2 テープ寸法 (単位: mm)



*公差のない寸法は、参考値とする。

制定 1995年4月3日

検 認	照 査	担 当
佐藤(收)	真壁	岡田 G

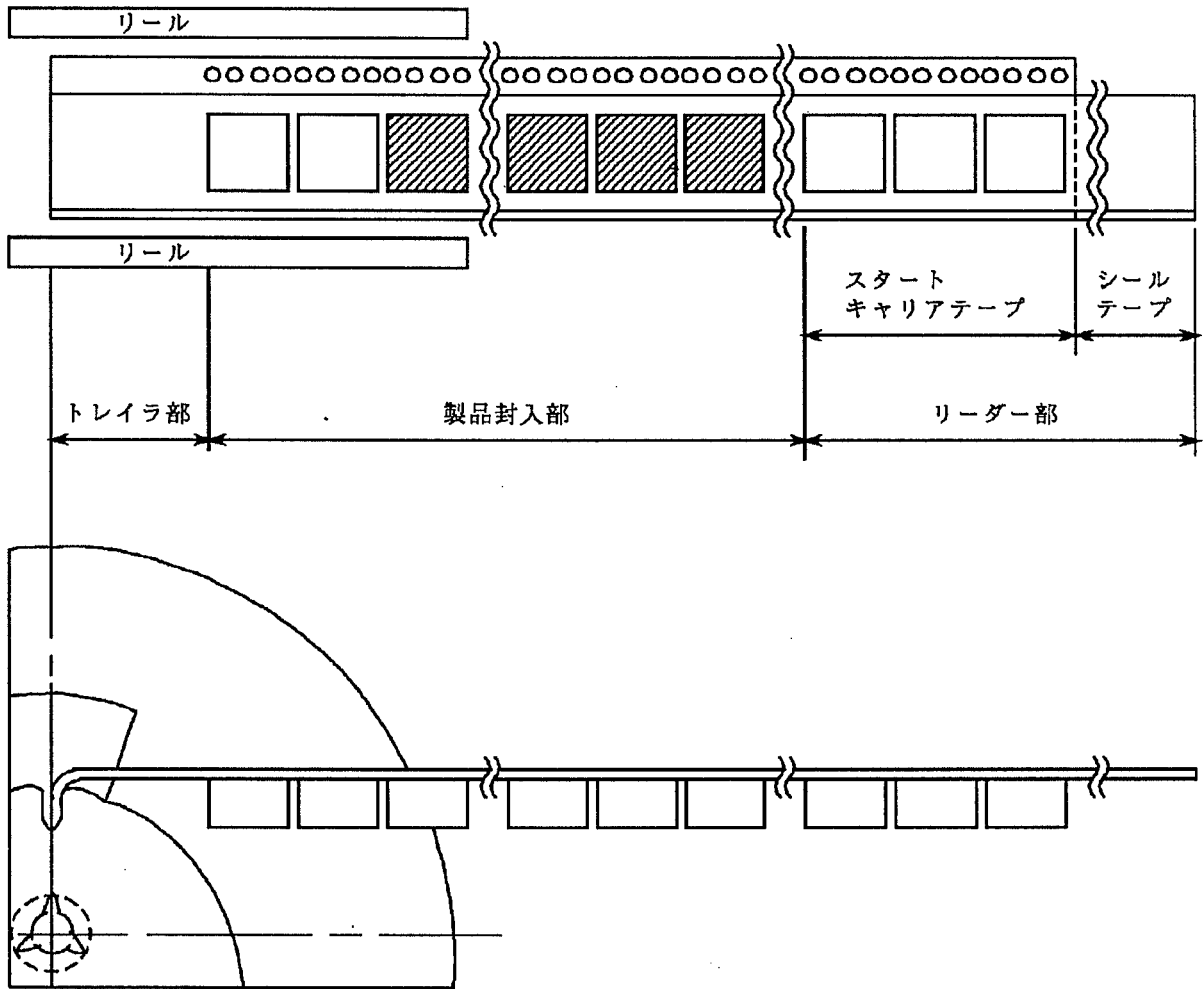
仕様書番号

5/6

S-074-512

図-3 巻き取り方向及びリーダートレイラ寸法

リーダ部	シールテープ寸法	1周以上
	スタートキャリアテープ寸法	25 cm 以上
	トレイラ部寸法	25 cm 以上
	数量	500 pcs



制定 1995年4月3日

検認	照査	担当
佐藤(收)	真壁	岡田 G

仕様書番号	6/6
S-074-512	

製造管理工程図

文書No. MTN-7-028 1/2 Rev.4

検 認	検 認	作 成	該 当 形 名				
鍾 森 1998. 10. 10	姜 雲 1998. 10. 10	付翔群 1998. 10. 10Y	CDRH62, CDRH64, CDRH73, CDRH74, CDRH104, CDRH124, CDRH125, CDRH127, CDRH62B, CDRH64B, CDRH124B, CDRH125B, CDRH127B, CDRH127/LD A				
材 料	フローチャート		工 程 名	管 理 項 目	管 理 基 準	検 査 項 目	判 定 基 準
HOOP DRUM CORE 接着剤			DRUM CORE 接着	DRUM CORE 接着方向 浮き、曲がり 硬化条件	作業基準規格	DRUM CORE材質 接着方向、状態 浮き、曲がり	
			HOOP CUT	DRUM CORE欠け	仕 様 書	DRUM CORE欠け	
ポリウレタン 銅線			巻 線	線 種、線 径 巻 数、巻 順 配 線 曲がり、折れ	作業基準規格	線 種、線 径 巻 数、巻 順 配 線 曲がり、折れ	
絶縁TAPE			*1	絶縁TAPE	/	/	絶縁TAPE巻き 状態 巻 数
はんだ FLUX				は ん だ	配線 はんだ温度、 時間、不良	作業基準規格	未はんだ
				端子FORMING	端子曲げ状態	作業基準規格	端子折れ
RING CORE				組 立	DRUM CORE材質 寸法 組立方向	材 料 図 面 仕 様 書 作業MANUAL	折れ 組立方向
				RING CORE 接着	RING CORE 組立方向 浮き、曲がり 接着剤塗布量、 位置	仕 様 書	RING CORE 組立方向 浮き、曲がり 接着剤塗布量、 位置
				接着硬化	硬化条件 接着状態	作業基準規格	接着状態
				捺 印	捺印位置、方向 品 名、密 番	仕 様 書	捺印位置、方向 品 名、密 番
特記事項	*1 CDRH127, CDRH127B個別仕様適用する。						
工程記号							

製造管理工程図

文書No. MTN-7-028 2/2 Rev.4

検 認	検 認	作 成	該 当 形 名				
鍾 鑫 1998.10.10	姜 雲 1998.10.10	付翔群 1998.10.10Y	CDRH62, CDRH64, CDRH73, CDRH74, CDRH104, CDRH124, CDRH125, CDRH127, CDRH62B, CDRH64B, CDRH124B, CDRH125B, CDRH127B, CDRH127/LD 4				
材 料	フローチャート		工 程 名	管 理 項 目	管 理 基 準	検 査 項 目	判 定 基 準
CARRIER TAPE SEAL TAPE REEL *2			検 査	不 良 率 寸 法 (高 さ、横) θズレ DRUMCORE浮き 曲がり 電 氣 的 特 性 (L値, D. C. R.)	仕 様 書	寸法(高さ、横) θズレ DRUM CORE浮き 曲がり 電 氣 的 特 性 (L値, D. C. R.)	
			出 荷 検 査	外 観 捺 印 L値 D. C. R. LOT合格率 抜取不良率	検 査 基 準 規 格 仕 様 書	外 観 検 査 DRUM CORE浮き 曲がり、欠け θズレ、捺印 極 性 検 査 電 氣 的 特 性 (L値, D. C. R.) 品 質 成 績 表 工 程 管 理 表	ANSI / ASQC Z1.4 AQL 0.65%
			梱 包 (CARRIE TAPING工 程)	Lot No., 品 名 数 量, 図 面 形 名, 担 当 No. 表 示 内 容 封 入 方 向	仕 様 書	表 示 内 容 数 量 封 入 方 向	
			検 査	表 示 内 容 数 量 封 入 方 向	仕 様 書	表 示 内 容 数 量 封 入 方 向	
特記事項	*2 パラ品はCARRIER TAPINGを箱梱包する。						
変更経歴	変更日	依頼NO.	変 更 箇 所			依 頼 者	
1	1999.06.03		全面差し換え			何国高	
2	2000.03.07	PL000303	工序⑥、⑦差し換え(P.1/2)			李會美	
3	2000.07.05	PL00023	社名変更(P.1/2, 2/2)			黄東榮	
4	2002.02.26	PL02003	形名:CDRH127/LD 追記(P.1/2, 2/2)			韋艶春	